

# ANFORDERUNGEN DRUCKDATEN

Bitte übermitteln Sie uns Ihre Beschriftungs- und Digitaldruckdaten gemäß der folgenden Richtlinie. Nur so können wir für ein optimales Ergebnis garantieren.

## Mögliche Dateiformate:

- Optimal: \*.pdf (PDF/X-3:2002) /\*.eps
- Alternativ: \*.ai /\*.jpg. (mit maximaler Qualität) /\*.tiff (ohne Komprimierung speichern)

## Farbanforderungen:

- Farbmodus: CMYK, Farbprofil: ISO-Coated\_v2 (ECI)
- Beschriftungsfarben für Planen: RAL, HKS oder Pantone
- Beschriftungsfarben für Fahrzeugbeklebung: Oracal 751 C, 3M 80  
*Bitte beachten Sie: sollten diese Farbanforderungen für Ihre Druckdaten fehlen, drucken wir die Datei wie angelegt.*

## Datenanlage:

- Grafiken und Schriften müssen im PDF eingebettet, d.h. vektorisiert sein.
- Bitte senden Sie uns Ihre Druckdaten **ohne Schneidmarken**, Passermarken, etc.
- Bitte legen Sie keine Konfektionsmarken (z.B. Ösenpunkte, Hohlsäume, usw.) an, da diese nach Ihren Wünschen und unseren Standards im Haus angelegt werden.
- **Ab 5m Größe** legen Sie die Daten vorzugsweise im **Maßstab 1:10** an und schalten in der PDF-Vorgabe die bikubische Neuberechnung aus.
- Weißdruck können wir leider nicht ausführen. CoralDraw-Daten (\*.cdr) können nicht verarbeitet werden.

## Optimale Auflösung im Maßstab 1:1:

- Haftfolie/Klebefolie: 120 - 150 dpi
- Plattendirektdruck/ Planen: 72 - 100 dpi

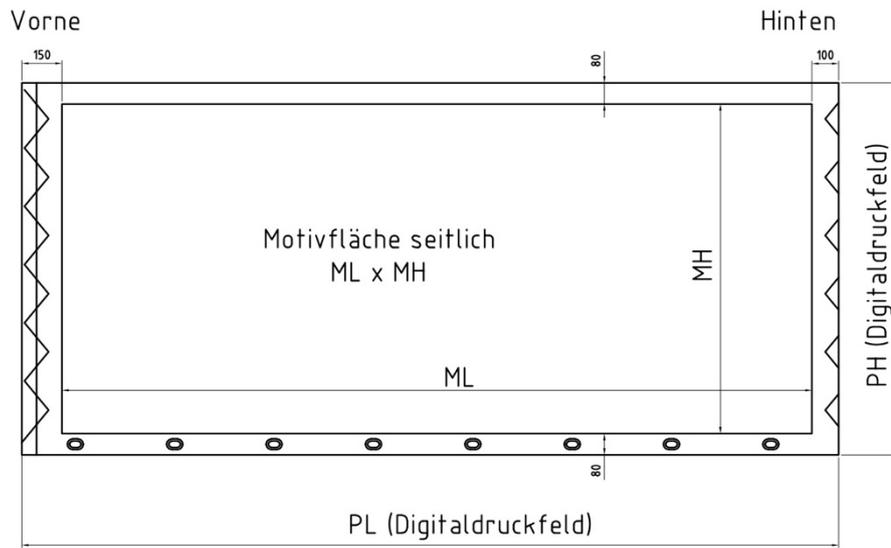
## Datenübertragung:

- Upload bis max. 2 GB über <https://wettransfer.com> an [info@sigg-fahrzeugbau.de](mailto:info@sigg-fahrzeugbau.de) (kostenfreier Datenaustausch, keine Registrierung erforderlich)
- E-mail (bis 8 MB, keine \*.zip Dateien)

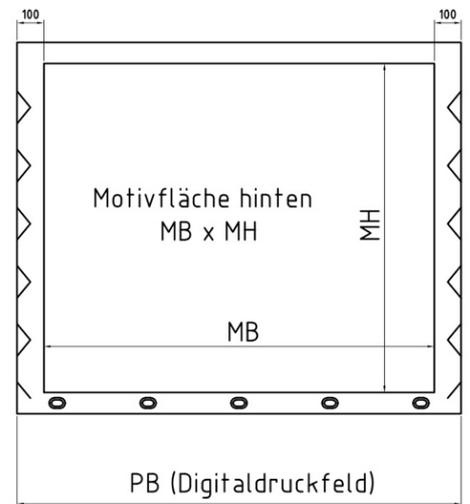
## Hinweis für Fahrzeug-Beklebung:

- Die „Trocknungsphase“ für Beklebung beträgt ca. 24h bei mind. + 10°C.
- Nach der Folierung bitte in der Waschanlage kein Heißwachs benutzen, dieser kann der Autofolie schaden.

### Ansicht seitlich



### Ansicht hinten



Zeich-ID: P301060

Motivfläche

